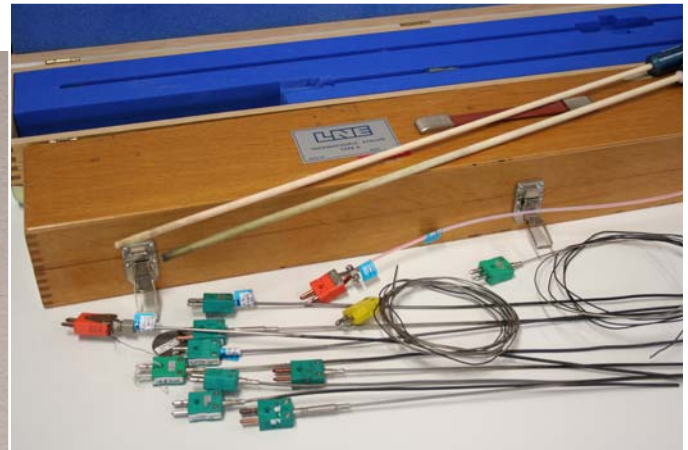
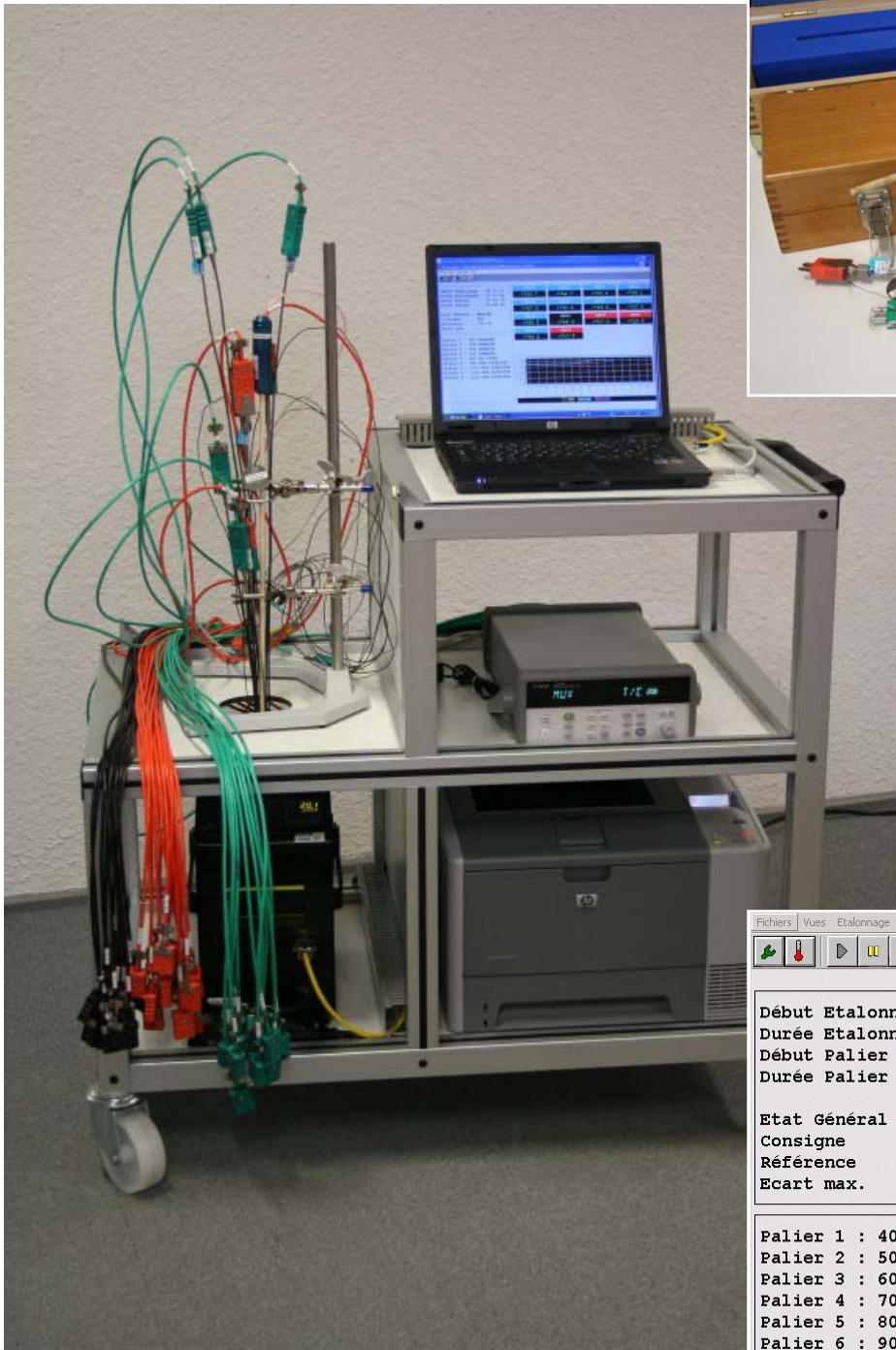


BOURBAKY

A.I.A. BORDEAUX

**Système d'étalonnage de sondes
de température jusqu'à 1200°C**

Fiche technique



Fichiers Vues Etalonnage Aide

🏠 🔧 ⏪ ⏩ 📄 🛑

Début Etalonnage : 16:51:33	CH101	CH103
Durée Etalonnage : 00:01:37	+30.45	+31.06
Début Palier : 16:51:33	CH203	CH205
Durée Palier : 00:01:37	+0.00	+0.00

Etat Général : MARCHE
Consigne : 400
Référence : 0
Ecart max. : ---

Palier 1 : 400 EN COURS
Palier 2 : 500 NON EFFECTUE
Palier 3 : 600 NON EFFECTUE
Palier 4 : 700 NON EFFECTUE
Palier 5 : 800 NON EFFECTUE
Palier 6 : 900 NON EFFECTUE
Palier 7 : 1000 NON EFFECTUE
Palier 8 : 1100 NON EFFECTUE

Client :

A.I.A. BORDEAUX (Atelier Industriel Aéronautique, dépendant de la DGA)
Service de Métrologie Centrale

Fonctionnalités du système :

Ce système est destiné à étalonner automatiquement des sondes de températures (thermocouples et sondes platine) dans une gamme de température allant 400°C à 1200°C.

L'étalonnage est réalisé dans un four spécifique par comparaison avec une sonde étalon (thermocouple S).

L'ensemble du matériel est piloté par un logiciel spécifique qui permet:

- La définition des paliers de température à réaliser
- La saisie des paramètres relatifs à chaque sonde à étalonner (type, n° d'identification...)
- Le pilotage du four d'étalonnage
- La détermination automatique de la stabilisation en température pour chaque palier
- La mesure de la température de 1 à 20 sondes
- La correction de ces mesures en fonction des valeurs d'étalonnage du capteur de référence
- L'enregistrement des mesures et la génération automatique des rapports d'étalonnage

Constitution du système :

L'ensemble du matériel est intégré sur un chariot spécifique, permettant un déplacement aisé du système d'étalonnage.

Le four d'étalonnage et le système d'acquisition des températures constituent le cœur métrologique du système. L'application spécifique développée par BOURBAKY s'exécute sur un PC portable et prend en charge l'automatisation complète de l'étalonnage

- Four d'étalonnage ISOTECH Pegasus, gamme de température de 150°C à 1200°C, stabilité $\pm 0.1^\circ\text{C}$ à 150°C, $\pm 0.2^\circ\text{C}$ à 1200°C, Interface RS422/RS232
- Système d'acquisition de données Agilent 34970A, équipé de 3 modules 34901A (20 voies Tension/Température chacun). Précision sur 1 an en mesure de thermocouple : $\pm 1^\circ\text{C}$, résolution 0.1°C
- PC portable HP Compaq nc6120, MS/Windows XP Pro, interface USB/GPIB Agilent 82357A
- Imprimante HP LaserJet 2420, interface USB
- Logiciel spécifique ESTEMP écrit en HTBasic for Windows

